Deltaweld® 402/602/852

Issued Jun 2008 • Index No. DC/16.2s

Fuentes de Energía para Soldadura MIG



Referencia Rápida



Aplicaciones Industriales	**Procesos**		
Construcción Naval	MIG (GMAW)	**Entrada**	380/400/440 VAC 50Hz
Calderería Pesada	Hilo Tubular (FCAW)	**Salida Nominal**	395/590/850 Amps, @, 60% F. M. 300/450/650 Amps, @ 100% F. M.
Construcción Maquinaria	Arco Aire (CAC-A)		
Construcción Ferroviaria			
Flotas de Alquiler		**Rango de Voltaje**	10-32 /10-38/ 10-44V
Reparación y Mantenimiento		**Peso**	Neto: 147/174/214 Kg

The Power of Blue.

Las **"Deltaweld"** son conocidas en todo el mundo por su rendimiento y robustez. Han sido diseñadas para realizar las más duras tareas, pero sin perder un ápice de precisión y delicadeza en el desempeño de las mismas.

Dispone de tres modelos con tres diferentes niveles de potencia, para que usted pueda escoger el que más se acomode a sus exigencias de producción.

Sus excelentes características de diseño la hacen no sólo idónea para soldadura MIG de alta calidad, sino también para soldadura con hilo tubular (FCAW), Ranuración y corte por carbón aire (CAC-A).



Medidores digitales dobles con prefijación de voltaje. Nos permite monitorizar y prefijar los parámetros de soldadura de forma fácil.

El sistema **"Fan-on-Demand"** hace que el ventilador de refrigeración de la unidad sólo funcione cuando esta lo necesita. De este modo evitamos la entrada de suciedad en la unidad, además de ahorrar energía.

Las "Deltaweld" disponen de un **sistema de compensación de fluctuaciones** de la tensión de entrada en un rango de +/- 10%. Así conseguimos que la tensión de soldadura sea mucho más estable.

Están dotadas de un **receptáculo doble de 115 VAC** de tensión auxiliar para poder instalar fácilmente diversos accesorios, como refrigeradores de agua, o calentadores para gas.

Disponen de un **sistema de protección contra sobrecargas térmicas** que detiene la maniobra en caso de sobrecalentamiento.

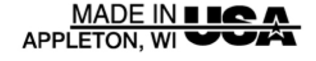
Las placas electrónicas se encuentran alojadas en una defensa de plástico que las protege del polvo y partículas metálicas, lo que asegura una mayor durabilidad de los componentes.

Disponen de dos bornes de salida de corriente al positivo, una para ser utilizada en aplicaciones donde se requiere poca potencia, y otra para aplicaciones donde se requiere mayor amperaje. De este modo se obtiene una soldadura más suave y precisa en todo el rango de regulación.

Están dotadas de un preciso **control electrónico de tensión de soldadura**, lo que ofrece un ajuste preciso de voltaje..



La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra





Miller Electric Mfg. Co
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

www.MillerWelds.com

Especificaciones del modelo Deltaweld® 302/402 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)   

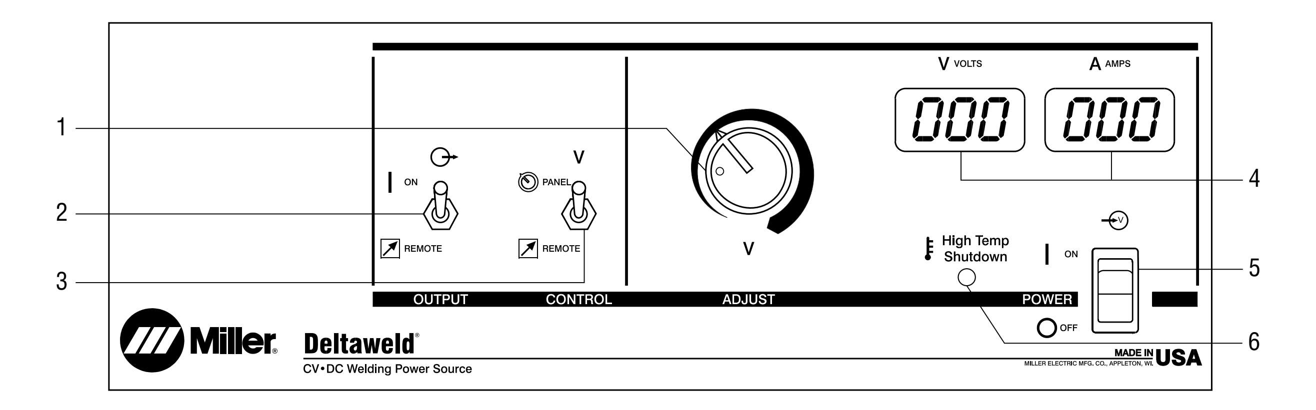
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida 200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW	Dimensiones	Peso neto
300 Amp. a 32 VCD, ciclo de trabajo 100%	10–32 V	15–32 V	42 VCD	48	42	27	25	23	21	17	16.9	12.9	Altura: 30” (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23” (585 mm) Profundidad: 30-1/2” (775 mm) incluye al prensacable	323 libras (147 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

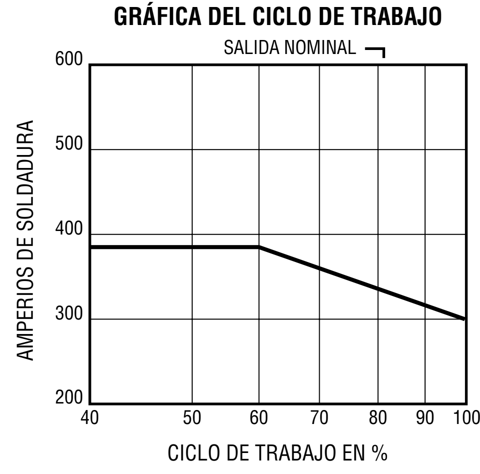
Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

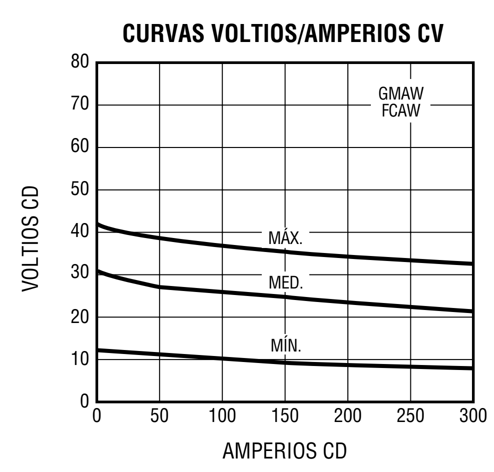
Panel de Control



1. Control de ajuste del Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño





Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"



Especificaciones del modelo Deltaweld® 452/602 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)   

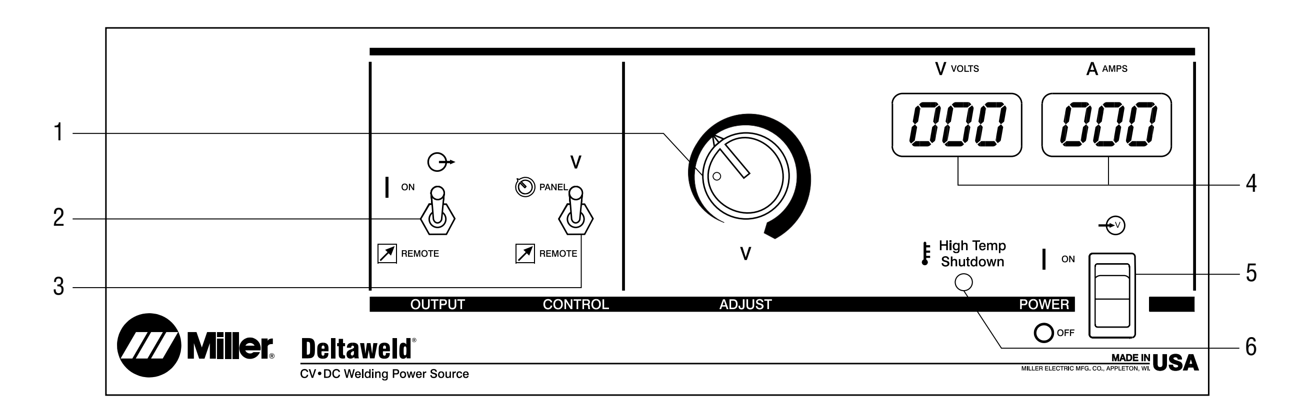
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida									Dimensiones	Peso neto
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW		
450 Amp. a 38 VCD, ciclo de trabajo 100%	10–38 V	15–38 V	48 VCD	72	63	39	37	33	32	25	25.1	21.1	Altura: 30” (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23” (585 mm) Profundidad: 38” (966 mm) incluye al prensacable	384 libras (174 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

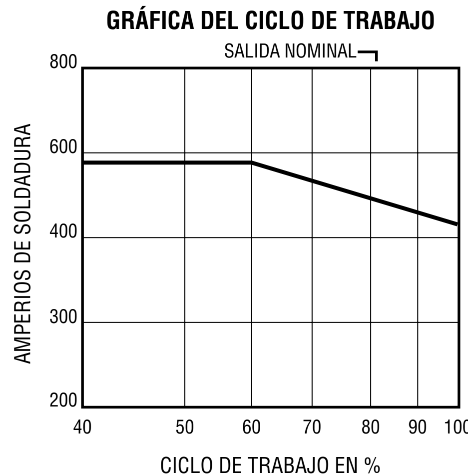
Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

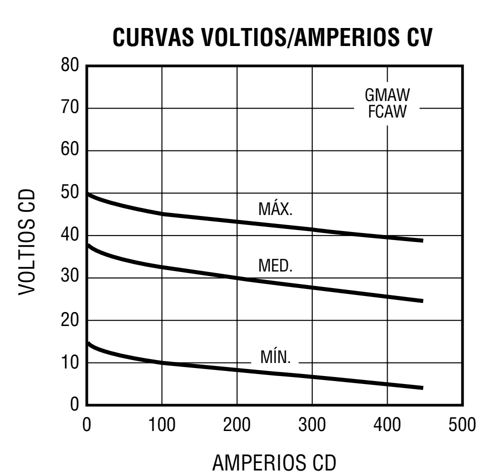
Panel de Control



1. Control de ajuste de Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño





Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"

Especificaciones del modelo Deltaweld® 652/852 (Sujetas a cambio sin previo aviso.)







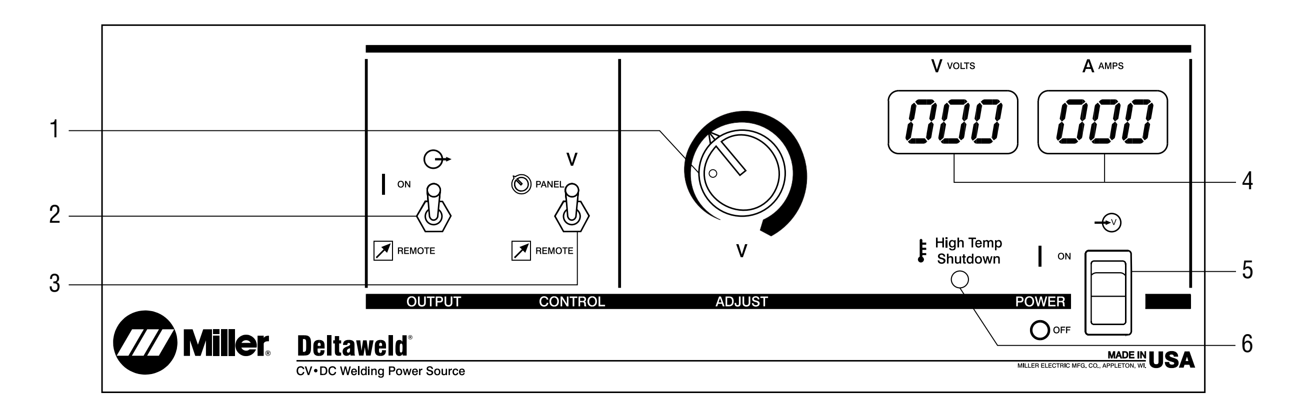
Corriente nominal de salida	Rango de Voltaje de soldadura	Rango de soldadura recomendado	Voltaje máx. a circuito abierto	Entrada en Amp., 50/60 Hz, a la carga nominal de salida 230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW	Dimensiones	Peso neto
650 Amp. a 44 VCD, ciclo de trabajo 100%	10–44 V	15–44 V	54 VCD	96	58	54	50	48	38	38.2	34.2	Altura: 30" (762 mm) incluye al ojal de izado Ancho: 23" (585 mm) Profundidad: 38" (966 mm) incluye al prensacable	472 libras (214 kg)

Nota: Para información acerca del cable de alimentación y el tamaño de los fusibles consulte el manual del propietario.

Homologado según normas para equipos de soldadura canadienses y norteamericanas.

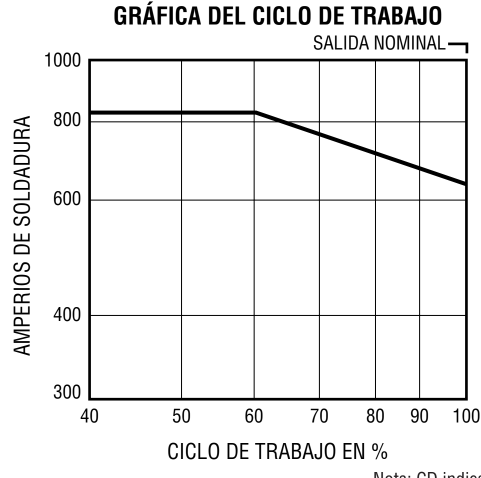
Los modelos para 50 Hz con especificaciones CE están fabricados según las normas IEC-974-1 y EN-60974-1.

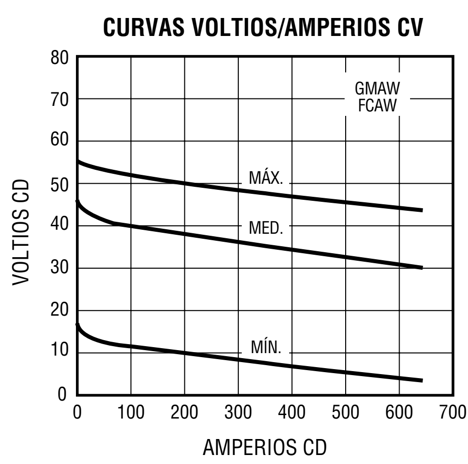
Panel de Control



1. Control de ajuste de Voltaje
2. Selector de control (panel/remoto) de la salida
3. Selector de control (panel/remoto) del voltaje
4. Medidores digitales
5. Interruptor de encendido con luz indicadora
6. Luz indicadora de apagado por sobretemperatura

Datos de Desempeño





Nota: CD indica "corriente directa" o "corriente continua"



Opciones y Accesorios



ST- 44
La serie ST-44 de devanadores cerrados, y portátiles, ofrecen un potente arrastre de cuatro rodillos. Además de todas las prestaciones que un profesional puede esperar .

ST 44 029007406
ST 44D 029007404



70 Series
La serie 70 incorpora el sistema de arrastre "Posifeed™". Es capaz de arrastrar hilos de diámetros comprendidos entre 0'6, y 3'2 mm. (ver literatura M/3.0s).

S-74 S #195 057-02-1
S-74 D #195 058-02-1
S-74 DX #195 059-02-1



I –24 A
Es un devanador de cuatro rodillos de arrastre, capaz de albergar bobinas de hasta 27 Kg. se caracteriza por su sencillez de manejo, y robustez (ver literatura M/11.0s).

I-24 A #186 493



Carro Standard
Diseñado para usarse con fuentes de energía del tipo "Gold Star", "Dimension", y "Deltaweld". De diseño sencillo y robusto. (No incluye portabotellas de gas).

Carro Standard #042 886

Soporte botella gas
Capaz de alojar dos botellas, o una botella y un refrigerador vertical tipo "Coolpack", "Coolmate 3V".

Soporte botella gas
#042 887

Adaptador Dinse
Se trata de un adaptador que se instala en los espárragos terminales de corriente de soldadura, para poder utilizar mangueras con conectores machos aéreos de tipo internacional.

Adaptador Dinse #168 077



Hydramate 1
Se trata de un refrigerador vertical compacto, diseñado para colocarse en las fuentes de energía de Miller del tipo "Gold Star", "Dimension", "Deltaweld", "Blu-Pak", e "Infinity". Pot. Refrigeradora: 13.000 btu/ hora

Hydramate 1 (115V) 028042097

Kit Filtro Aire
Protege la unidad de la entrada de polvo y particulas metálicas, previniendo posibles averías.

Kit filtro Aire #042 939

Sensor Anti-derivación
Desconecta la unidad si detecta derivaciones en el cable de potencia primario.

Sensor anti-derivación #043 146



Coolmates
Son refrigeradores de gran potencia y fiabilidad, con capacidades de refrigeración de hasta 15.000 btu/ hora. Ver literatura: AY/ 7.2s

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Deltaweld® 402 **Deltaweld® 602** **Deltaweld® 852**	**#907 357** **#907 358** **#907 359**	Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (**CE**) Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (**CE**) Solo Máquina, 380/ 400/ 440 VAC 3 Fases, 50/ 60 Hz, (**CE**)		
Alimentadores				
Alimentador ST-44 Alimentador ST-44D	**029007406** **029007404**	ST-44 Modelo Básico ST-44 con control de voltaje, medidores, y kit agua instalados.		
Alimentador I-24A	**#186 493**	Alimentador Industrial Abierto.		
Alimentador S-74S Alimentador S-74D Alimentador S-74DX	**#195 057-02-1** **#195 058-02-1** **#195 059-02-1**	Alimentador “Heavy Duty”, controles básicos Alimentador “Heavy Duty”, con control voltaje y medidores. Alimentador “Heavy Duty”, con controles completos.		
Accessorios				
Refrigerador Hydramate 1	**028042097**	Refrigerador Vertical, 115VAC		
Refrigeradores Coolmate		Refrigeradores de ciclo pesado. Ver literatura AY/7.2s		
Carro Standard	**#042 886**			
Soporte botella gas	**#042 887**			
Kit Filtro Aire	**#042 939**	Filtro anti-contaminantes		
Sensor Anti-derivación	**#043 146**			

Precio Total:

Distribuido por:

